

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-  
ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ДЛЯ ОСЕЙ ВАГОНОВ  
УЗКОЙ КОЛЕИ

Сортамент

Periodic sections produced by  
cross-helical rolling for axles of narrow gauge  
railway cars.  
Dimensions

ГОСТ  
8320.12—83

Взамен  
ГОСТ 8320.12—73

ОКП 09 4400

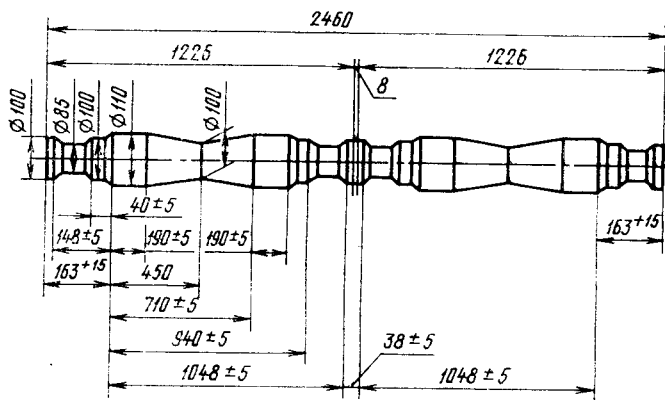
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля 1983 г. № 1977 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые, периодические профили для осей вагонов узкой колеи, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

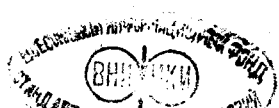


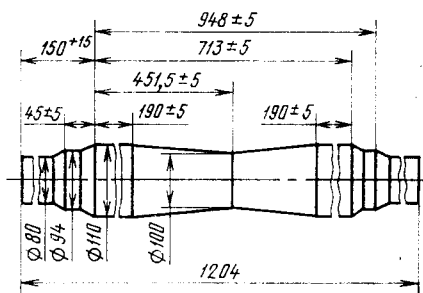
Черт. 1

Издание официальное



Перепечатка воспрещена





Черт. 2

3. Предельные отклонения диаметров не должны превышать  $\begin{matrix} +1,0 \\ -1,5 \end{matrix}$  мм.
4. Масса одного периода профиля № 1 — 81,5 кг, № 2 — 75,8кг.
5. Длина профилей не должна превышать двух периодов.